

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Produto: HIDRO STAR TOWER 900 EP

Aplicação:

Torres de resfriamento, condensador evaporativo, sistemas abertos de recirculação de água industrial de refrigeração.

Composição:

É uma mistura de dispersantes poliméricos em base aquosa estável para remoção gradual de depósitos minerais formados e depositados em torres de resfriamento, condensadores evaporativos, removendo os depósitos da tubulação, trocadores de calor e condensadores evaporativos.

Propriedades:

- Produto solúvel em água.
- Líquido transparente, ambar claro e odor característico.
- Prazo de Validade: 12 meses.

Função do Produto:

- Remoção de depósitos minerais de sulfatos, carbonatos e fosfatos já formados no sistema.

Embalagem:

- Bombonas de 5, 20 e 50 Kg.

Modo de Usar:

O produto deve ser dosado na água do sistema de resfriamento, as quantidades dependem da vazão de água de processo e da qualidade da água utilizada no processo.

Descargas frequentes devem se realizadas no fundo do equipamento.

Consulte nosso departamento técnico para informações sobre dosagem do produto e qualidade da água.

